Le vostre idee sono il nostro lavoro

Your ideas are our work

MADE IN ITALY

Oreste Pardini Srl

80 anni di professionalità

La Oreste Pardini Srl ha iniziato la lavorazione dell'alluminio nel 1922.

Dal 1956 si è specializzata nell'estrusione a freddo, prima producendo tubetti flessibili, successivamente specializzandosi, unica in Italia, nella produzione di articoli tecnici industriali.

Nel 1995 ha iniziato l'estrusione delle leghe dell'alluminio e in questo settore è ad oggi leader in Italia e punto di riferimento nel mercato europeo e mondiale.

La nostra politica è quella di interagire direttamente con il cliente, supportandolo già in fase di progettazione, in modo da poter trovare insieme la soluzione migliore dal punto di vista tecnico ed economico.
Tutto questo è possibile anche grazie al fatto che la Oreste Pardini Srl progetta e produce gli stampi al suo interno.

Negli ultimi anni, grazie anche alla sua lunga esperienza, la Oreste Pardini Srl si è dedicata alla produzione di articoli sempre più complessi, implementando anche le lavorazioni meccaniche successive allo stampaggio.

80 years of experience

Oreste Pardini Srl began aluminium processing in 1922.

Since 1956 it has specialized in cold extrusion and in 1995 it began alloy extrusion for which it is today leader in Italy and very well known in the European market.

Its policy is to interact directly with the customers, supporting them just from the beginning of the project to find together the best technical and economic solution.
This is possible because Oreste Pardini Srl makes the tools on its own.

During the last years, thanks to its long-term experience, Oreste Pardini Srl has committed herself to the production of more complex products also improving machining after the extrusion.

L'estrusione a freddo dell'alluminio

L'estrusione a freddo dell'alluminio è particolarmente indicata per l'ottenimento di corpi cavi con alto rapporto lunghezza diametro. Con particolari accorgimenti sulla forma degli stampi si possono realizzare articoli di forma assai interessante in un solo pezzo anche con tubi integrati. Ci sono molti articoli che si possono ottenere con l'estrusione a freddo, piuttosto che con altri processi, con il vantaggio dell'economicità per la velocità di esecuzione e la superiorità nelle caratteristiche meccaniche grazie al forte incrudimento del materiale dopo lo stampaggio. Spesso la Oreste Pardini Srl abbina l'estrusione ad altre lavorazioni come: trafila, riduzione, conifica, coniatura, per poter ottenere forme più complesse non ottenibili direttamente con il processo di estrusione

Alta qualità

La produzione della Oreste Pardini Srl è controllata da un attento servizio qualità secondo le norme ISO 9001 – ed.2000 ed è certificata da S.G.S Italia Spa. I pezzi sono sempre accompagnati da certificati della merce ed è assicurata la piena tracciabilità sia del prodotto finito che della materia prima utilizzata, sempre proveniente da aziende a loro volta certificate e di primaria importanza. Lavorando molto nel settore dell'auto, è inoltre certificata dagli stessi clienti attraverso continui audit.

High Quality

The production of Oreste Pardini Srl is under a constant quality survey following the ISO 9001 – ed.2000 standard and it is certified with SGS Italia Spa. Goods are always supplied together with quality certification and complete traceability is granted both for the finished product and the raw materials that are only bought from primary certified companies. Owing to the fact that it works for the automotive market Oreste Pardini Srl is also often certified by its own customers by means of their continuous audits.

Aluminium Cold Extrusion

Aluminium cold extrusion is especially recommended to manufacture cases with significant length/diameter ratio.

By means of particular changes on the moulds shapes, it is possible to obtain items with very interesting shapes, even with internal integrated pipes. There are a lot of products that can be produced with cold extrusion instead of using other processes with the advantage of costs reductions because of the high production speed and better mechanical characteristics on the finished product, thanks to the hardening of the metal after the extrusion. It often happens that Oreste Pardini Srl combines extrusion with other processes like: draw-plate, reduction, cone-shaping and coining to obtain more complex shapes not directly obtainable with the extrusion process.

CUSTODIE PER FILTRI CARBURANTE

E' questo uno dei principali impieghi della estrusione a freddo dell'alluminio. I pezzi sono tutti oggetto di lavorazioni meccaniche successive alla estrusione: filettatura, spianatura, bordatura, ogiva, attacco rapido, tranciatura e altre lavorazioni meccaniche particolari per filtri più complessi. In questo settore, dati i forti quantitativi la Oreste Pardini Srl si è dotata, per i filtri benzina, di apparecchiature automatiche ad alta produttività.

FUEL FILTERS CASES

Fuel filters are one of the main applications for cold extrusion. All pieces have to be machined after stamping to obtain: screw thread, flattening, beading, shearing, ogive, swift connection and others for more complicated filters. Because of high quantities of this sector Oreste Pardini Srl is equipped with an automatic line which provides high productivity.

ESTRUSI DIVERSI

Oltre ai settori di primario interesse per i quantitativi richiesti, la Oreste Pardini Srl serve molti altri settori, come quello degli alimenti, delle confezioni, della profumeria, della pirotecnica, dei cosmetici, dei connettori elettrici e degli ammortizzatori per cicli. Le forme dei vari articoli possono essere non solo tonde, ma anche quadrate, rettangolari, ellittiche o altro, a seconda dell'esigenza del caso.

VARIOUS EXTRUDED PARTS

In addition to primary sectors, where there are bigger quantities, Oreste Pardini Srl supplies many other different sectors such as food, packaging, cosmetic, pyrotechnic, electric connectors and bikes shock absorbers industries. Shapes of these products are often not only round but various: squared, rectangular, elliptical and others depending on the requirements.

ESTRUSI IN LEGA

Trattasi di contenitori per i quali sono richieste particolari caratteristiche meccaniche o di resistenza. La Oreste Pardini Srl, una delle poche aziende europeee specializzate in questa lavorazione, è attiva in questo campo dal 1995. Le principali applicazioni sono nel condizionamento auto e nell'oleodinamica. Gran parte degli articoli di questa serie è oggetto di lavorazioni meccaniche successive e di trattamento di bonifica e ossidazione.

ALLOY PARTS

These are all products where special mechanic and resistance characteristics are requested. Oreste Pardini Srl is one of the few European companies specialized in this kind of processing and has been working in this field since 1995. Main applications are in the cars conditioning system and in the oleo dynamic industry. The most part of these items have to be machined after stamping and sometimes also quenched and oxidized.

CUSTODIE CONDENSATORI

E' questo il settore per il quale la Oreste Pardini Srl ha iniziato nel 1960 la produzione di estrusi rigidi per uso industriale.
La produzione su linee automatiche ad alta velocità consente una qualità costante e costi concorrenziali. Le misure prodotte vanno dal Ø 20 al 120 mm con altezze fino a 300 mm.
La gamma comprende sia custodie a fondo piano che con codolo, con o senza razze sul fondo, sia per i condensatori elettrici che per quelli elettrolitici, dove richiesto con bordature o flange.

CAPACITORS CASES

This is the sector where Oreste Pardini Srl began on 1960 the production of industrial extruded parts.
High speed automatic line production guarantees a constant level of quality at competitive prices. Production sizes range is from diameter 20 mm to 120 mm with maximum length of 300 mm. The production range includes cans with flat bottom or stud, with or without ribs both for electrical and electrolytic capacitors and when asked with beading or flange.

LAVORAZIONI MECCANICHE

Tutti i prodotti estrusi hanno necessità di un'operazione successiva di taglio, effettuata con torni automatici spesso in linea con lo stampaggio, per poter ottenere la lunghezza richiesta dal cliente.

In molti casi vengono fatte anche filettature, per asportazione o rullatura, bordature, tranciature, slabbrature, orlature e altre lavorazioni meccaniche più complesse, con alta precisione e rispetto di strettissime tolleranze.

Proprio per queste ultime la Oreste Pardini Srl si avvale di centri di lavoro verticali e torni a controllo numerico .

MACHININGS

To obtain the length requested from the customer, all extruded parts, need a following cut or trimming process to be done with lathes that are sometimes even in line with the extrusion presses.

In some cases are also requested some screw threads, both rolled and threaded, beadings, shears, rims, flanges and other more complicated machining where a very high precision and strict tolerances are requested.

For these last processes Oreste Pardini Srl is equipped with vertical machining centres and automatic lathes.

MADE IN ITALY

Oreste Pardini Srl

Estrusi ed imbutiti rigidi in alluminio e leghe per uso industriale

Via Sterpi, 24
55041 – CAMAIORE (LU)
ITALIA

Tel. +39 0584 98 40 00
Fax +39 0584 98 33 00

www.oreste-pardini.it
e-mail: oreste-pardini@lunet.it
info@oreste-pardini.it

SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 SGS

MADE IN ITALY